



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos
Culiacán

Prepárate para
**nuestros
próximos magnos
eventos**



SEMANA DE LA
**CONTADURÍA
PÚBLICA
2019**

"Medio siglo de formación y
crecimiento profesional"

Socios: \$2,000 Público en General y Empresas: \$2,500
Estudiantes: \$1,000 Módulo(día): \$1,000

Precios más IVA menos el 20% de descuento pagando
antes del 15 de mayo de 2019.

Fechas de la SCP:

📅 **Martes 21 al domingo 26
de mayo de 2019**

📍 **CONFERENCIAS MAGISTRALES**

📅 **Martes 21 al viernes 24 mayo**

📍 **MISA Y DESAYUNO**

📅 **Sábado 25 mayo**

📍 **2DA CARRERA PEDESTRE**

📅 **Domingo 26 mayo**

Lugar:

📍 **SALÓN ASTURIAS
DEL HOTEL SAN MARCOS**

Fecha de la Carrera:

📅 Domingo

26-MAYO-2019

🕒 07:00 horas



Síguenos en @CCPCuliacan

<http://www.contadoresculiacan.mx>



Nos ubicamos en:

📍 Blvd. Los Laureles # 3719 Nte. Fracc. Campestre Los Laureles
C.P. 80027 Culiacán, Sinaloa, México.

Contáctanos para más información:

✉ administracion@contadoresculiacan.mx

📞 01 (667) 7612510 y 7612610