

Jóvenes
IMCP



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos
Culiacán

Comité Universitario
del Colegio de Contadores Públicos de Culiacán

1er. Jornada Universitaria de

Seguridad Social

2024 "Construyendo un futuro sólido"



C.P.C. José Ramón Parra Chávez
¿Subcontratación o servicios especializados?
24 Abril 15:10-16:00 Hrs

24 y 25 de Abril
Auditorio FCA-UAS
MC. Héctor Melesio Cuén Ojeda
Culiacán, Sinaloa



C.P.C. Fausto Jirahí Ruelas Salcido
Costo de la Seguridad Social
24 Abril 16:10-17:00 Hrs



C.P.C. Elizabeth Cano Espinoza
Futuro del entorno laboral
25 Abril 15:10-16:00 Hrs



LCP. José Aarón Chávez Barajas
Teletrabajo/HomeOffice
25 Abril 16:10-17:00 Hrs

INVERSIÓN

Comité Universitario y
Estudiantes: \$200
Docentes: \$500 *
Asociados IMCP: \$700
Públicos en Gral: \$800

*Al inscribir 5 alumnos pagará precio de Estudiante. En caso de inscribir 10 o más, entrada sería gratuita.

Cuenta 11604289234
Scotiabank Clabe Interbancaria:
044730116042892344



Registro

Datos de Contacto:

consejoestudiantilimcp@gmail.com 6673 403454
Blvd. Los Laureles #3719 Fracc. Campestre Los Laureles, Cul., Sin.

Síguenos en @comiteuniversitarioimcpln



Consejo Directivo
2024

@CCPCuliacan http://www.contadoresculiacan.mx